

成形機・押出機洗浄用プラスチック セルパージ

セルパージは、プラスチック射出成形機、押出機の樹脂替えまたは色替え時の洗浄用プラスチックです。優れた洗浄効果はもちろん、従来の洗浄用プラスチックで問題であった洗浄用プラスチック自体の排出性を高めています。ペレット形状のため取扱いも便利です。

成形加工の品種切替えの際に発生する原材料ロス、不良品発生率の低減、作業時間の短縮など、コストダウンのお役に立ちます。

セルパージのグレード

グレード	区分	使用温度(℃)	特 徴	適 応 樹 脂 例
MA2	標 準	180~280	射出・押出成形機の色替え・樹脂替え・汚れ異物除去等の洗浄全般に対応します。	PS樹脂、ABS樹脂他汎用樹脂、汎用エンジニアング等、使用温度範囲で対応します。
ME1	PE樹脂用	140~280	PE樹脂の色替え・汚れ異物除去に適しています。	PE樹脂
MS1	PS樹脂用	160~240	PS樹脂の色替え・樹脂替えに適しています。	PS樹脂
AW2	高洗浄タイプ (無機フィラー入り)	200~320	ガラス繊維を使わない高洗浄・高排出タイプ。エンブラ全般や洗浄困難な汚れや異物除去に適しています。	汎用エンブラ全般(PC、変性PPE、PA、PBT、POM樹脂など)
AW5	超高洗浄タイプ (無機フィラー入り)	200~320	ガラス繊維を使わない超高洗浄タイプ。エンブラ全般や洗浄困難な汚れや異物除去に適しています。	汎用エンブラ全般(PC、変性PPE、PA、PBT、POM樹脂など)
AG4	かき取りタイプ (GF入り)	200~320	掻き取り力をさらに強化した超高洗浄タイプ。しつこい炭化物・異物除去に適しています。	汎用エンブラ全般(PC、変性PPE、PA、PBT、POM樹脂など)
HG2	スーパーエンブラ用	140~370	低温から高温・幅広い温度域に対応可能な超高洗浄タイプ。特にPPS、LCP、PSU、PPA等加工温度が300℃を超えるスーパーエンブラ全般の洗浄に適しています。GF入り。	超エンブラ全般(PPS、PPA、LCP、PSU樹脂など)

セルパージの使用量の目安

射出成形機

型 締 力(ton)	80	150	650	1250
使 用 量(kg)	0.3	0.8	3	7

使用上の注意

- 乾燥しないで、そのまま使用して下さい。
- 射出成形機では、背圧をかけないでご使用ください。
- 他の樹脂で希釈しないでください。洗浄効果が低下します。
- スクリューにかかる負荷が大きい場合は、回転数を下げてご使用下さい。
- 洗浄温度は置き換え前の樹脂の成形温度以下にしないで下さい。
- 使用温度以上で使用されると洗浄効果が低下し、また液化することがあります。