

# 製品安全データシート

作成日：2001年1月5日

改訂日：2004年1月9日

## 1. 化学物質等及び会社情報

製品名： ダイセル B O P S

( 該当グレード )

G 1 5 G 3 8 G 5 0 G 6 2 G 7 0 G 9 0

会社情報：

会社名：ダイセルポリマー株式会社

連絡先：開発部 技術開発グループ

兵庫県姫路市広畑区富士町

ダイセル化学工業(株) 広畑工場内

電話 0792-38-1259

FAX 0792-38-1241

---

## 2. 組成、成分情報

単一製品・混合物の区別：単一製品

成分

ポリスチレン

含有量

ポリスチレン

95重量%以上

化学式  $[C H_2 C H ( C_5 H_6 ) ] n$ 

官報公示整理番号(化審法、安衛法)

ポリスチレン：6-120

C A S N o .

ポリスチレン：9003-53-6、

国連分類及び国連番号：該当しない

---

## 3. 危険有害性の要約

分類の名称：該当しない

危険性：該当しない

有害性：該当しない

環境影響：該当しない

1 1 . 有害性情報を参照してください。

---

## 4. 応急措置

目に入った場合：

目に入った時こすると刺激があったり、角膜を傷つけたりするので、こすらずに水でよく洗う。  
コンタクトレンズはすぐ取り外す。異常があれば医師の手当てを受ける。

皮膚に付着した場合：

フレーク状や粉末の場合には、石鹼と水で洗い流しておく。

吸入した場合：

高温の溶融樹脂から発生するガス、フュームをひどく吸入した時は、新鮮な空気のある場所に移る。咳、呼吸困難やその他の症状が出た時は、医師の手当てを受ける。

飲み込んだ場合：

起こりにくいが、飲み込んででも急性毒性はない。大量に飲み込んだ場合、医師の手当てを受ける。

## 5．火災時の措置

消火方法：

この樹脂は火災時、強い熱、濃い黒煙、二酸化炭素、一酸化炭素、窒素酸化物等を含むガスを発生する。消火作業をする時は、防火服と呼吸器具を着用する。

消火剤：

注水、水噴射、各種消火器等が使用できる。

## 6．漏出時の措置：

通常の状態では特に問題はない。

## 7．取扱い及び保管上の注意

取り扱い：

加工時発生するガスは、呼吸器、皮膚を刺激することがあり、ひどく吸入した場合、個人によっては吐き気、頭痛等を起こすことがあるので吸入しないようにする。機械加工（切断、サンディングなど）粉砕、などで発生する粉塵は、静電気や電気スパークなどで粉塵爆発を起こすことがあるので、堆積しないよう清掃に心掛ける。

保管：

直接日光の当たらない、熱、発火源から離れた場所で保管する。静電気災害を防止する対策をとる。水濡れ・湿気を避けて保管する。保管中は、過度の段積みをして荷崩れを防止する。

## 8．暴露防止措置及び保護措置

管理濃度：設定されていない。

許容濃度：

日本産業衛生学会とACGIHはともに、粉塵に関する許容濃度を定めていないが、次の値を運用するのが妥当と考えられる。

日本産業衛生学会勧告値(1995年) 第3種粉塵

時間荷重平均値：吸入性粉塵 2 mg/m<sup>3</sup>、総粉塵 8 mg/m<sup>3</sup>

A C G I H 勧告値(1995～1996年) 一般粉塵

時間荷重平均値：吸入性粉塵 5 mg/m<sup>3</sup>、総粉塵 10 mg/m<sup>3</sup>

設備対策：

高温加工時に空気中に開放される部分でガスが発生するので、快適な作業環境を得るために局所排気等を設けるのが望ましい。

呼吸用保護具：

樹脂製品の機械加工、サンディングなど粉塵の発生する作業の時には、防塵マスクを着用する。発生ガス、フュームの濃度が高い場所で作業する場合は、有機ガス用マスクを着用する。

保護眼鏡：

樹脂製品の機械加工、サンディングなど粉塵の発生する作業の時には、保護眼鏡を着用する。

## 保護手袋：

通常のシートを扱う時は特に必要ないが、溶融樹脂を取り扱う時は断熱性のよい手袋を着用する。  
シートやシート製品の縁は鋭く指先などを切ることがあるので安全対策には充分留意して取り扱う。

## 保護衣：

通常の作業着でよいが、溶融樹脂を取り扱う場合は長袖の作業着を着用する。

## 9 . 物理的及び化学的性質

外観等：透明シート

沸点：なし

初留点：なし

蒸気圧：なし

揮発性：なし

融点：明確な融点はなく、広い温度範囲（110 ～ 150 ）で次第に柔らかくなる。

比重：1.0～1.1

溶解度：水に不溶、トルエン、メチルエチルケトン等の有機溶剤に可溶

## 10 . 安定性および反応性

引火性：引火を生ずる温度は、296～360 。

発火性：自然発火性。自然発火温度488～496 。

爆発限界：上限 %、 下限： 15g/m<sup>3</sup>（200メッシュ粉末）

可燃性：あり

水との反応性なし

酸化性：一般的な貯蔵、取り扱いにおいては無い。

自己反応性爆発性：常温において自己反応性はないが、高温（280～400 ）になると樹脂が分解し、  
分解ガスが生成するので、溶融樹脂は速やかに水で冷却する。

粉塵爆発性：あり

安定性・反応性：一般的に貯蔵、取り扱いにおいては安定で、反応性はない。

## 11 . 有害性情報

皮膚腐食性：知見なし

刺激性（皮膚、目）：物理的な刺激がある。

感作性：知見なし

急性毒性：知見なし

亜急性毒性：経口ラット飼料中に4%配合し、55週間摂取させたが影響なし。

慢性毒性：経口ラット飼料中に5%配合し、2年間摂取させたが影響なし。

がん原性：知見なし

変異原生（染色体異常）：知見なし

生殖毒性：知見なし

催奇毒性：知見なし

## 12 . 環境影響情報

生分解性：知見なし

蓄積性：知見なし

魚毒性：知見なし

その他：海洋生物、鳥類が摂取することを防止するため、いかなる海洋や水域でも投棄、放出してはならない。

---

1 3 . 廃棄上の注意：

廃棄物の処理に関する法律、規則、条例等に則して処理を行う。

燃えないゴミとして処理するか、燃焼温度800 以上で焼却し、ばいじんを280 以下の低温で除去できる燃焼炉で処理する。

---

1 4 . 輸送上の注意：

通常状態では、安全上とくに問題ない。

---

1 5 . 適用法令：消防法 指定可燃物（3,000 kg以上）

---

1 6 . その他の情報

引用文献：

樹脂ペレット流出防止マニュアル / 日本プラスチック工業連盟、1993年2月

粉塵爆発とその防止対策 / 環境安全技術協会、1988年11月

記載した内容は現時点で入手できる資料、情報、データに基づいて作成しており、以上の情報は新しい知見により、改定されることがあります。また、注意事項は通常の取り扱いを対象としたものであって、特殊な取り扱いの場合には用途、用法に適した安全対策を実施の上、ご利用下さい。本製品を使用するに当たって、提供された情報を適用するかどうかの最終的な決定は使用者の責任で行って下さい。全ての物質は、未知の危険性を呈する可能性があり、ここで示した危険性は起こり得る全ての危険性を網羅したものであるということを保証するものではありません。以上は情報提供であり、本情報による指示に従って本物質が取扱われようとしまいと、本物質の取扱いによって生じる損害等の結果に対する責任については、一切責任を負いません。